

Copiglie

Split pins (Cotter pins)

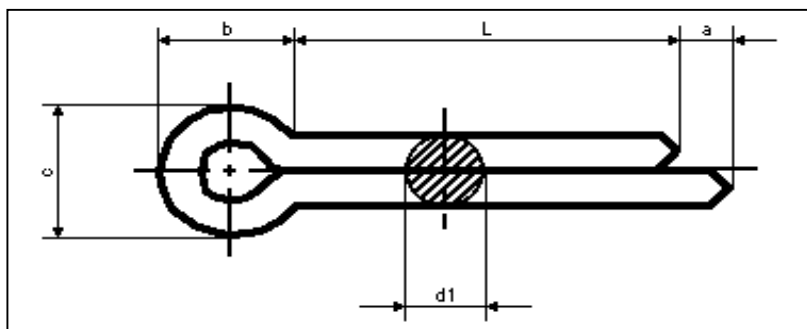
Goupilles fendues

Splinten

UNI 1336

DIN 94

ISO 1234



Il diametro nominale della copiglia è, per convenzione, il relativo diametro del foro passante.

ø nomin.	1	1,2	1,6	2	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10	13
d1 max.	0,9	1	1,4	1,8	2,3	2,9	3,7	4,6	5,9	7,5	9,5	12,4
d1 min.	0,8	0,9	1,3	1,7	2,1	2,7	3,5	4,4	5,7	7,3	9,3	12,1
c max.	1,8	2	2,8	3,6	4,6	5,8	7,4	9,2	11,8	15	19	24,8
c min.	1,6	1,7	2,4	3,2	4	5,1	6,5	8	10,3	13,1	16,6	21,7
a	1,6	2,5	2,5	2,5	2,5	3,2	4	4	4	4	6,3	6,3
b~	3	3	3,2	4	5	6,4	8	10	12,6	16	20	26
L	Peso (7,85 Kg/dm³) Kg per 1000 pezzi											
6	0,05											
8	0,06	0,12										
10	0,07	0,13	0,19	0,25	0,62							
12	0,08	0,14	0,20	0,28	0,70							
16	0,10	0,18	0,26	0,34	0,81	0,89						
20		0,20	0,33	0,40	1,00	1,09	2,16					
25			0,40	0,47	1,19	1,31	2,52	4,00				
32			0,47	0,56	1,40	1,64	3,07	5,00				
36				0,61	1,60	1,80	3,39	5,49	9,76			
40				0,66	1,76	2,00	3,71	6,00	10,60			
45					1,95	2,17	4,11	6,61	11,70	18,90	43,00	
50					2,14	2,43	4,51	7,24	12,80	20,60	46,00	82,00
63							5,55	8,67	15,60	25,00	53,00	93,00
71								9,86	17,30	27,70	58,00	102,00
80								11,00	19,20	30,70	64,00	108,00
90									21,30	34,10	70,00	118,00
100										37,50	76,00	127,00
112											85,00	140,00
125											91,00	150,00

Materiale: Acciaio; acciaio inossidabile A2 UNI 7323; ottone OT63 UNI 4892.

Material: Steel; stainless steel A2 UNI 7323; brass OT63 UNI 4892.